

**Ficha Técnica**  
**Fiche Technique**  
**Technical Data Sheet**

**Primer-300**

**DESCRIPCIÓN**

**Primer-300** es una imprimación base poliurea de curado rápido, bicomponente. Especialmente diseñada para incrementar la adherencia de los sistemas de impermeabilización. Curado ultrarrápido.

**CAMPO DE APLICACIÓN**

**Primer-300** es una imprimación para imprimir soportes de hormigón, revestimientos de cemento, morteros epoxi, etc.

- Para soportes con absorción media o alta.
- Imprimación para la aplicación de membranas líquidas de impermeabilización.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones
- Como fijador de superficies
- Ligante para morteros de nivelación y morteros de revestimiento.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Presentación:	Dos componentes
Color:	Incoloro
Acabado:	Brillante
Peso específico	1,36 ± 0,02 kg/l
% sólidos en volumen:	84%
Catalizador:	<b>Primer-300 "B"</b>
Proporción de mezcla:	1,5 / 1 en volumen 3,75 / 1 en peso
Pot-life:	6 horas, a 20°C
Rendimiento:	4 a 5 m <sup>2</sup> /kg
Espesor recomendado:	Húmedo: 180 micras Seco: 150 micras
Aplicación:	Brocha, rodillo o pistola airless
COV's:	128 g/l
Diluyente indicado:	<b>DILUYENTE EC</b> (máximo 10%)
Secado al tacto:	1 horas a 20° C y 60% humedad relativa
Intervalo de repintado:	Mínimo: 4 horas a 23°C Máximo: 15 días a 23°C
Puesta en servicio:	Personas: 48 horas a 20° C y 60% humedad relativa vehículos ligeros: 72 horas a 20° C y 60% humedad relativa uso completo: 7 días a 20° C y 60% humedad relativa

**Euroquímica Paints, S.A.**

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA  
Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261  
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: [euroquimica@euroquimica.com](mailto:euroquimica@euroquimica.com)

Certificado Sistema de Calidad



## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Los soportes de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (lijado, granallado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada. El soporte de hormigón debe ser compacto y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm<sup>2</sup>, como a tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup>. Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte.

Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevarán a cabo con productos apropiados. El soporte debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta. Las manchas grandes deben ser eliminadas mediante lijado. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas deben ser eliminadas antes de la aplicación, preferiblemente por barrido o por aspirado.

Los soportes, en general, deberán estar limpios, secos, libres de polvo y de todo tipo de contaminantes, tales como aceites, grasas, revestimientos y tratamientos superficiales, etc. Puede ser preciso algún tratamiento mecánico previo y/o la aplicación previa de alguna imprimación. En caso de duda, aplicar un área de prueba.

**Temperatura del soporte:** Mínimo +10 °C / Máximo +30 °C

**Temperatura ambiente:** Mínimo +10 °C / Máximo +30 °C

**Humedad del soporte:** ≤ 6% en peso. Medida con el método, medidor CM o método de secado al horno.

No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM (lámina de polietileno).

**Humedad relativa:** Máximo 75% h.r. Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado.

**Punto de rocío:** ¡Cuidado con la condensación! La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3 °C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol antes de mezclar, agitar en su envase el componente A y a continuación añadir el componente B mezclándolos durante 2 a 3 minutos, mediante agitador de bajas revoluciones, hasta que el producto resultante sea totalmente homogéneo. Para asegurarse el correcto mezclado, verter en un recipiente vacío y continuar amasando hasta homogeneizar. Evitar el mezclado excesivo para minimizar la cantidad de aire ocluido.

Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de la mezcla puede reducirse considerablemente.

Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada arena de sílice fina.

Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Elimina la formación de polvo en el suelo, mejora su dureza superficial, evita su erosión y desgaste facilitando la adherencia de otros revestimientos. Las principales características y ventajas del **Primer-300** son las siguientes:

- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Excelente adherencia
- Fácil aplicación
- Cortos tiempos de espera
- Multifuncional
- Fácil de aplicar

## Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: [euroquimica@euroquimica.com](mailto:euroquimica@euroquimica.com)

Certificado Sistema de Calidad



### PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin. Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios. Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe. Estabilidad de almacenaje: 1 año en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento, a temperaturas comprendidas entre +5°C y 30°C.

### OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

**Primer-300** - Edición 19-01-21 - Anula las anteriores

### **Euroquímica Paints, S.A.**

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA  
Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261  
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: [euroquimica@euroquimica.com](mailto:euroquimica@euroquimica.com)

Certificado Sistema de Calidad

