

Ficha Técnica
Fiche Technique
Technical Data Sheet

CosmoCoat-100.T

DESCRIPCIÓN

La Poliurea **CosmoCoat-100.T** es una membrana aromática bicomponente 100% sólidos proyectable y no perjudicial para el medio ambiente, 100% impermeable y que protege las superficies del desgaste y la corrosión.

Debido a su alta adherencia a múltiples sustratos permite una unión segura y permanente con la superficie, logrando que esta se mantenga libre de oxidación o corrosión con un acabado que puede ser antideslizante y en varios colores.

Es un recubrimiento extremadamente duradero debido a sus propiedades mecánicas y a sus cualidades químicas. Este recubrimiento altamente resistente tolera además los daños que pudieran ocasionar diferentes ácidos y químicos alcalinos, así como productos a base de petróleo. Cuenta con excelente comportamiento y es bacteriológicamente estable, fácil de limpiar y capaz de sellar juntas y esquinas.

CAMPO DE APLICACIÓN

CosmoCoat-100.T es un revestimiento de poliurea 100% pura para la industria minera, como protector útil de los equipos de minería y las áreas de procesamiento de materiales de construcción ideales. Con su versatilidad inigualable, las poliureas se adhieren a una amplia gama de sustratos. La amplia selección de bloques de construcción también permite personalizar las propiedades de los revestimientos de PUA para satisfacer las necesidades de diferentes aplicaciones.

- Instalaciones industriales y de producción.
- Revestimientos protectores.
- Acabados internos y externos de tuberías de procesos industriales.
- Tolvas minerales, silos, etc.
- Depósitos de lodo y cañerías.
- Plataformas de carga y descarga.
- Recubrimientos de molinos y trituradoras.
- Equipos sometidos a alta abrasión y desgaste.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	"A"	"B"
Presentación:	<i>Dos componentes</i>	
Color:	<i>Colores Standard: Rojo-Teja 3009, Gris 7012, Blanco 9003, Azul 5012 y 5017, Verde 6010, Camuza 1002, Negro 9005, también a medida según petición carta RAL</i>	
Peso específico g/cm³	1,112	1,23
Tiempo de hilo		5
Viscosidad mPas (cp)	775	650
Catalizador:		CosmoCoat-100.T "B"
Ratio mezcla en peso	90	100
Ratio mezcla en volumen	80,93	80,94

(*) Datos a Temperatura de los componentes 23 °C, en caso de ser superior el tiempo puede disminuir, si la temperatura es inferior los tiempos de curado podrían aumentar.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA
Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Certificado Sistema de Calidad



TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Para diferentes sustratos se recomienda las siguientes imprimaciones:

- Para hormigón se recomienda el **Primer-022** o **Primer-300**.
- Para baldosas cerámicas se recomienda el **Primer-025**.
- Para acero galvanizado se recomienda el **Primer-FZ**.

Soportes cementosos: El hormigón nuevo se debe curar durante al menos 28 días y debe tener una resistencia al arrancamiento $\geq 1,5$ N/mm². Los soportes cementosos o minerales se deben preparar mecánicamente usando una limpieza abrasiva o con equipos de escarificado para eliminar la capa de lechada superficial y para alcanzar una superficie de textura abierta. Se debe eliminar cualquier partícula suelta y el hormigón débil, y se deben dejar completamente vistos los defectos como coqueas y nidos de grava. Las reparaciones del soporte, el relleno de juntas, las coqueas/ los nidos de grava y la nivelación de superficie se debe llevar a cabo con los productos adecuados.

Se deben eliminar cualquier elemento punzante, por ejemplo, con un lijado. La desgasificación es un fenómeno natural del hormigón que puede producir burbujas en las capas siguientes que se apliquen. Se debe comprobar cuidadosamente el contenido de humedad, el aire atrapado en el hormigón y el acabado superficial antes de comenzar cualquier trabajo de aplicación. La instalación de la membrana cuando la temperatura es descendente o estable puede reducir la desgasificación. Por ello, generalmente es beneficiosa la aplicación de la capa embebida por la tarde o por la noche. Imprime el soporte y use siempre un sistema reforzado.

Ladrillo: Las juntas de mortero deben ser resistentes y preferiblemente se realizará una limpieza.

Pizarra, baldosa, etc.: Asegúrese de que todas las piezas de pizarra/ baldosas son resistentes y están firmemente fijadas, reemplace las piezas rotas o que falten. Las baldosas vítrificadas se deben lijar antes de la imprimación y posteriormente realizar el tratamiento con la Poliurea **CosmoCoat-100.T**.

Membrana bituminosa: Asegúrese de que las membranas bituminosas están firmemente adheridas o fijadas mecánicamente al soporte. Las membranas bituminosas no deben tener ningún área degradada. Imprime y use siempre un sistema reforzado totalmente.

Metales: Los metales deben ser resistentes. Las superficies expuestas se deben preparar hasta dejar una superficie de metal brillante. Use refuerzos localizados sobre las juntas y fijaciones.

Soportes de madera: Los soportes de madera y paneles de madera deberán estar en buen estado, firmemente adheridas o fijadas mecánicamente.

Pinturas y revestimientos: Asegúrese de que el material existente es resistente y está firmemente adherido. Elimine cualquier capa oxidada y use refuerzos localizados sobre las juntas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE (Imprimación):

Estas figuras son teóricas y no incluyen ningún material adicional, pérdidas por porosidad superficial, irregularidad superficial, variaciones en la nivelación y pérdidas, etc.

Soporte	Imprimación	Consumo
Soportes cementosos (húmedos)	Primer-025 diluido con 5% agua	≈ 250 g/m ²
Soportes cementosos (secos)	Primer-022 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 250 g/m ²
Ladrillo y piedra	Primer-022 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 150 g/m ²
Baldosa, cerámica no vitrificada	Primer-025 diluido con 5% agua	≈ 200 g/m ²
Membrana bituminosa	Primer-025 diluido con 5% agua	≈ 150 g/m ²
Revestimientos bituminosos	Primer-025 diluido con 5% agua	≈ 150 g/m ²
Metales ferrosos o galvanizados, plomo cobre, aluminio, latón, o acero inoxidable	Primer-FZ	≈ 200 g/m ²
Soportes de madera	Primer-025 diluido con 5% agua	
Pinturas	Sujeto a ensayos de adhesión y compatibilidad	

MÉTODO DE APLICACIÓN

El sistema se aplica con un equipo de proyección de alta presión (14-20 MPa / 2000-3000 psi), de relación volumétrica fija de 1:1 y provisto de un sistema calefactor en las mangueras, que mantiene la temperatura estable durante la proyección. Es importante que la temperatura en pistola sea 65 a 70°C.

El sistema debe proyectarse solamente sobre superficies limpias, secas y libres de partículas de otras procedencias.

El producto presenta una adherencia óptima sobre superficies rugosas.

Se recomienda la aplicación de una capa de imprimación antes de proyectar el sistema de poliurea **CosmoCoat-100.T**, para garantizar la adherencia. La aplicación de poliureas sin imprimación sobre superficies satinadas puede presentar problemas de adherencia.

Debido a su carácter aromático se recomienda para aplicaciones de interior; si el uso es exterior deberá aplicarse siempre una capa de protección de Poliuretano Alifático **CosmoPol-400 Flex** una vez que la membrana se encuentre a temperatura ambiente.

Puede aplicarse en condiciones de elevada humedad ambiental.

No aplicar si la velocidad del viento supera los 20 Km/h.

Para mantenimiento de cubiertas, el espesor mínimo de aplicación ha de ser de 1,4 mm (consumo de 1,7 kg/m²). Para mantenimiento de maquinaria y equipos, y al tráfico peatonal, el espesor mínimo de aplicación ha de ser de 2,6 mm (consumo de 2,9 kg/m²). No superar por pasada un 1 mm de espesor.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA
 Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Certificado Sistema de Calidad



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Rápida reacción y tiempo de curado.
- Tiempo de puesta en servicio casi inmediato.
- Producto 100% sólidos
- Excelentes propiedades de puenteo de fisuras.
- Alta resistencia a los disolventes, ácidos y bases (consultar al dpto. técnico).
- Excelente protección anticorrosión.

PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA MEMBRANA:

VALOR		
Propiedad		
Componente A		
Contenido en sólidos	%	100
Densidad	Kg/m ³	1,1
Viscosidad a 25 °C	c.p.s.	750
Componente B		
Contenido en sólidos	%	100
Densidad	Kg/m ³	1,2
Viscosidad a 25 °C	c.p.s.	850
Membrana curada		
Adhesión al hormigón		Supera la cohesión
Alargamiento %	% UNE 53510	337
Material	ELASTOMERS	PUA
Dureza, Shore A		94
Dureza, Shore D		45
Fuerza extensible al desgarro	N/mm UNE 53516	26
Resistencia a la tracción	MPa UNE 53510	16,5
Resistencia a la abrasión	Mm ³ UNE 53527	232
Resistencia a la temperatura	°C	160 horas /180°C
Grosor recomendado		Mínimo 600 micras
Curado total		7 días

DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

Cumple con los requisitos del **ETE 15/0332**.
 Niveles de categorías de uso de acuerdo con la ETAG 005:

Comportamiento a fuego exterior	Broof (t1, t2, t3 o t4) Froof (t1, t2, t3 o t4) NPD: soporte de XPS
Clasificación al fuego	F
Vida útil:	W2
Zonas climáticas:	S (Severa)

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA
 Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Certificado Sistema de Calidad



Cargas de uso:	P1 a P2 con un espesor mínimo de 1,4 mm (1,7 kg/m ²) P3 con un espesor mínimo de 2,6 mm (2,9 kg/m ²)
Pendiente de la cubierta:	S1 a S4
Temperatura mínima de superficie:	TL2, -10°C
Temperatura máxima de superficie:	TH4, +90°C

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA
Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Certificado Sistema de Calidad



PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin. Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios. Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe. Estabilidad de almacenaje: 12 meses el Comp. A y el Comp. B, en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento, a temperaturas comprendidas entre +5°C y 30°C.

OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

CosmoCoat-100.T Edición 14-12-20 - Anula las anteriores

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentoná – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA
Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Certificado Sistema de Calidad

